

1	Название учебной дисциплины	Технология машиностроения
2	Специальность	6-05-0715-03 Автомобили, тракторы, мобильные и технологические комплексы
3	Курс обучения	3
4	Семестр обучения	5
5	Степень, звание, фамилия, имя, отчество преподавателя	Д. т. н., профессор Шимановский Александр Олегович
6	Трудоёмкость в зачётных часах	5
7	Количество аудиторных часов и часов самостоятельной работы	72 аудиторных часа, 98 часов самостоятельной работы.
8	Требования к текущей и промежуточной аттестации и её формы	Текущая аттестация – защита лабораторных работ. Промежуточная аттестация – защита курсового проекта и сдача экзамена по дисциплине (письменно).
9	Краткое содержание	1 Теоретические основы технологии машиностроения. 2 Технологичность конструкций изделий. 3 Технологическое обеспечение качества изготовления машин. 4 Структурные компоненты технологии сборки машин.
10	Формулируемые компетенции	БПК-16 – использовать методологические основы технологии производства машин, разрабатывать технологические процессы изготовления и сборки узлов автомобилей, тракторов, мобильных и технологических комплексов. УК-8 – быть способным к саморазвитию и совершенствованию в профессиональной деятельности. УК-9 – владеть основами исследовательской деятельности, осуществлять поиск, анализ и синтез информации.
11	Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)	знать: теоретические основы технологии машиностроения; принципы определения технологичности конструкции изделия и деталей; методы обеспечения точности сборки; структуру производственного и технологического процесса машиностроительного предприятия; принципы базирования заготовок в процессе механической обработки; методы обеспечения точности обработки и допускаемой степени шероховатости поверхностей; принципы выбора заготовок для типовых деталей и порядок назначения оптимальных припусков на механическую обработку; уметь: проводить качественный анализ детали на технологичность; выбирать заготовку для детали в соответствии с технологическими требованиями производства; назначать порядок механической обработки отдельных поверхностей детали, обеспечивающий точность обработки и качество поверхностей детали; иметь навык: - выбора технологические базы для обработки детали; - составления схемы сборки простого изделия.
12	Пререквизиты	«Физика», «Математика», «Теоретическая механика», «Механика механизмов и машин», «Механика материалов»