

1	Название учебной дисциплины по выбору студента	Автоматизация производственных процессов
2	Специальность	6-05-0715-03 Автомобили, тракторы, мобильные и технологические комплексы
3	Курс обучения	4
4	Семестр обучения	7
5	Степень, звание, фамилия, имя, отчество преподавателя	к.т.н., доцент Черноус Д.А.
6	Трудоемкость в зачетных единицах	3
7	Количество аудиторных часов и часов самостоятельной работы*	64 аудиторных часа, 26 часов самостоятельной работы
8	Требования к текущей и промежуточной аттестации и ее формы	Текущая аттестация – выполнение контрольной работы; защита расчетно-графической работы. Промежуточная аттестация – сдача экзамена по дисциплине (письменно)
9	Краткое содержание	1 Общие сведения об автоматизированных системах механической обработки. 2 Автоматизация производственных процессов изготовления деталей в машиностроении. 3 Технологическое оборудование и промышленные роботы в автоматизированном производстве. 4 Основы автоматизации сборочных процессов в машиностроительном производстве. 5 Организация гибких автоматизированных систем.
10	Формируемые компетенции	СК-10 – выявлять свойства систем автоматизированного управления на транспорте и разрабатывать рекомендации по их совершенствованию при помощи математических средств, использовать методики анализа и синтеза систем автоматического управления. СК-18 – знать общие принципы автоматизированного проектирования, владеть одной из современных систем трехмерного твердотельного графического моделирования и проектирования (CAD).
11	Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)	знать: - основное технологическое оборудование и принципы построения автоматизированных производственных систем; - устройства и механизмы, предназначенные для автоматизации производственных процессов изготовления деталей; - способы управления автоматическими линиями станков; - назначение гибких производственных модулей и гибких автоматизированных участков; уметь: выполнять выбор оборудования для автоматических линий и гибких производственных систем; иметь навык: проектирования и эксплуатации систем автоматизации производственных процессов в машиностроении.
12	Пререквизиты	«Механика материалов», «Теоретическая механика», «Гидравлика и гидропневмопривод», «Детали машин».