

УПРАВЛЕНИЕ ЦЕПЯМИ ПОСТАВОК

1	Название модуля, учебной дисциплины, учебной дисциплины по выбору студента	Управление цепями поставок
2	Специальность	1-27 02 01 «Транспортная логистика (по направлениям)»
3	Курс обучения	3
4	Семестр обучения	5
5	Степень, звание, фамилия, имя, отчество преподавателя	Старший преподаватель Петрачков Сергей Александрович
6	Трудоемкость в зачетных единицах	2
7	Количество аудиторных часов и часов самостоятельной работы	54/80
8	Требования к текущей и промежуточной аттестации и ее формы	Зачет, расчетно-графическая работа
9	Краткое содержание	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сущность, значение концепции управления цепями поставок. 2. Бизнес-процессы в цепи поставок. 3. Основные решения при управлении цепями поставок. 4. Проблема неопределенности и риск в цепях поставок. 5. Координация в цепи поставок. 6. Контроллинг цепей поставок. 7. Тенденции развития концепции управления цепями поставок. 8. Адаптивные цепи поставок. 9. Организация взаимодействия предприятий в цепях поставок. 10. Управление бизнес-процессами в цепях поставок. 11. Построение системы интегрированного управления и координации цепей поставок. 12. Информационные технологии для управления цепями поставок. 13. Глобальные логистические цепи поставок.
10	Формируемые компетенции	СК-14 – Владеть основными понятиями и инструментами концепции управления бизнес-процессами организации, знать основные показатели эффективности деятельности участников цепей поставок.
11	Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)	<p>В результате освоения дисциплины студенты должны:</p> <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сущность, значение концепции управления цепями поставок; – цели и стратегические элементы управления цепями поставок; – логику стратегического планирования и проектирования цепей поставок; <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – моделировать цепи поставок; – оценивать экономическую эффективность решений управления цепями поставок; <p>владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> – методами разработки принципов построения и структу-

		<p>ры системы интегрированного планирования и управления;</p> <ul style="list-style-type: none"> – навыками моделирования цепи поставок; – способами оценки экономической эффективности решений управления цепями поставок.
12	Пререквизиты	«Основы логистики», «Международная логистика», «Логистика запасов и складирования», «Экономика транспорта»